

MDF STANDARD

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

TEST DE RÉFÉRENCE	PROPRIÉTÉS	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm						
			7/9	>9/12	>12/19	>19/30			
EN 324-1	ÉPAISSEUR	mm	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,3			
EN-324-1	LONGUEUR / LARGEUR	mm	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm.			
EN 324-2	ÉQUERRAGE	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2			
EN-324-2	RECTITUDE DES BORDS	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5			

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

TEST DE RÉFÉRENCE	PROPRIÉTÉS	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm						
			7/9	>9/12	>12/19	>19/30			
EN 323	MASSE VOLUMIQUE (*)	Kg/m ³	790/750	750/730	740/710	710/675			
EN 319	COHÉSION INTERNE	N/mm ²	0,65	0,65	0,60	0,60			
EN 310	RÉSISTANCE À LA FLEXION	N/mm ²	30	30	30	25			
EN 310	MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	N/mm ²	2700	2500	2500	2100			
EN 317	GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	%	17	15	12	10			
EN 318	STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	%	0,4	0,4	0,4	0,3			
EN 318	STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)	%	6	6	6	5			
EN 311	TRACTION SUPERFICIELLE	N/mm ²	1,2	1,2	1,2	1,2			
EN 382-1	ABSORPTION DE SURFACE (2 FACES)	mm	> 150	> 150	> 150	> 150			
EN 322	HUMIDITÉ SORTIE USINE	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3			
ISO 3340	TAUX DE SILICE	% du poids	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05			
EN-320	TENUE DES VIS SUR LE CHANT	N	-	-	800	750			
EN-320	TENUE DES VIS SUR LA FACE	N	-	-	1000	1000			