



AGGLOMÉRAT STANDARD

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

TEST DE RÉFÉRENCE	PROPRIÉTÉS	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm						
			>4-6	>6-13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40
EN 324-1	ÉPAISSEUR	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
EN-324-1	LONGUEUR / LARGEUR	mm	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
EN 324-2	ÉQUERRAGE	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
EN-324-2	RECTITUDE DES BORDS	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

TEST DE RÉFÉRENCE	PROPRIÉTÉS	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm						
			>4-6	>6-13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40
EN 323	MASSE VOLUMIQUE (*)	Kg/m ³	720/700	700/650	650/620	620/615	615/600	600/560	550
EN 319	COHÉSION INTERNE	N/mm ²	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
EN 310	RÉSISTANCE À LA FLEXION	N/mm ²	14	13	13	11,5	10	8,5	7
EN 310	MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	N/mm ²	1950	1800	1600	1500	1350	1200	1050
EN 317	GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 2H)	%	6	6	6	6	6	6	6
EN 311	TRACTION SUPERFICIELLE	N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
EN 322	HUMIDITÉ SORTIE USINE	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
ISO 3340	TAUX DE SILICE	% du poids	≤ 0,05	≤ 0,05	≥ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05